

Prüfbericht Nr. **55067419** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,0Jx16H2 Typ RC27-606
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC27
 Typ RC27-606
 Radgröße 6 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V6	RC27-606 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	35	650	2050	10/2019
V6	RC27-606 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	38	650	2050	10/2019
V6	RC27-606 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	45	550	2050	10/2019
R2	RC27-606 R2 / ohne Ring	5/108/60,1	44	680	2050	10/2019
V7	RC27-606 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	43	650	2050	10/2019
V7	RC27-606 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	48	650	2050	10/2019
V7	RC27-606 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	650	2050	10/2019
S3	RC27-606 S3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	50	540	2050	10/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53155
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC27-606 (s.o.)
 Radgröße 6,0Jx16H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55067419** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,0Jx16H2 Typ RC27-606
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V6	5/100/57,1	35	650	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	38	650	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	45	550	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim
R2	5/108/60,1	44	680	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	43	650	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	48	650	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim
S3	5/114,3/60,1	50	540	2050	FE	10/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
V6	5/100/57,1	38	700	165/40R16	10/2019	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	45	550	165/40R16	10/2019	TZT Lamsheim
R2	5/108/60,1	44	700	165/40R16	10/2019	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	48	700	165/40R16	10/2019	TZT Lamsheim
S3	5/114,3/60,1	50	550	165/40R16	10/2019	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V6	5/100/57,1	38	700	225/75R16	FE	10/2019	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	48	700	225/75R16	FE	10/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET44-R2 betrug 7,95 kg.

Prüfbericht Nr. **55067419** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6,0Jx16H2 Typ RC27-606
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Oktober 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	31.05.2019
Radzeichnung	RC27-606 Bl. 1/2 mit Änderung vom	24.09.2019 05.11.2019
Radzeichnung	RC27-606 Bl. 2/2 mit Änderung vom	24.09.2019 05.11.2019
Equipment for Wheels_V08	Stand	20.05.2019
Equipment for Wheels_V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 8	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Juni 2022



Laux

00392618.DOC